

BIODEGRADOWALNE
NATURALNE



BIO-SMARTY
BIO-OLEJE

SUPERBQUALITY

WWW.PROLUBE.DE



500% WYŻSZE WŁAŚCIWOŚCI SMARNE *

Olej bazowy ProLube®, posiada do 500% wyższe właściwości smarne od wszystkich produktów opartych na bazie ropy naftowej, co oznacza niższe temperatury robocze, mniejsze tarcie, cichą pracę i bardzo niskie zużycie elementów. Dzięki naturalnej polaryzacji cząsteczki roślinne oleju bazowego przylegają do powierzchni metali tworząc powłokę / film olejowy który posiada ponadprzeciętne właściwości smarne. Zapewnia dużo lepszą pracę, a doskonała stabilność termiczna i oksydacyjna zapewnia najwyższą ochronę. Produkty ProLube® działają dużo lepiej, mają wyższą wytrzymałość i niezawodność od produktów opartych na bazie ropy naftowej. Nasze produkty są bezpieczne i spełniają najwyższe wymagania środowiskowe ISO 14001.

PROLUBE® - 500% WYŻSZE WŁAŚCIWOŚCI SMARNE*



- ProLube® Biodegradowalny olej Polar Tech®
- Olej ropopochodny z dodatkiem silikonu
- Olej ropopochodny
- Olej ropopochodny z dodatkiem PTFE (Teflon)

*Test wytrzymałości i wydajności oleju bazowego ProLube® w porównaniu z produktami dla profesjonalistów i innymi produktami ogólnie dostępnymi na rynku.

Specjalistyczne testy zostały przeprowadzone na profesjonalnych urządzeniach Timken oraz Pin & Vee Block - Testy wg. standardów ASTM D 3233 A.

Nawet przy bardzo wysokich obrotach, ekstremalnym ciśnieniu i wysokiej temperaturze produkty ProLube® zapewniają doskonałe i ciągłe smarowanie. Gwarantuje to długie okresy pomiędzy wymianami smarów i olejów na nowe.





ECO-FRIENDLY®

Produkty ProLube® są naturalne i przyjazne dla środowiska. Spełniają surowe wymagania testów OECD 301 na biodegradację, nie ulegają bioakumulacji, nie są toksyczne dla roślin i są neutralne w wodzie. Wyprodukowane głównie z najlepszych europejskich naturalnych olejów, z nasion roślin uprawnych i specjalnie wyselekcjonowanych dodatków. Przewyższają jakością, są wydajniejsze od konwencjonalnych smarów i olejów.

ProLube® nie zawierają chloru i posiadają dużo wyższe temperatury i punkt zapłonu od olejów opartych na bazie ropy naftowej w celu zwiększenia bezpieczeństwa. Nasze produkty spełniają wymagania przedsiębiorstw - ISO 14001.

ProLube® są wyprodukowane z olejów roślinnych, są bezpieczne dla otoczenia. Przeznaczone do tysiąca zastosowań, wielofunkcyjne oleje i smary pomagają zastąpić wiele innych produktów - pomagają zredukować asortyment produktów do minimum zapewniając jednocześnie doskonałe właściwości smarne dla lepszej wydajności. Wyższe temperatury robocze i mniejsze dymienie umożliwiają wyższe prędkości działania i są bezpieczne dla wszystkich metali.



PROGRAM USDA BioPreferred®

ZAWARTOŚĆ BIOLOGICZNA - PROGRAM USDA BioPreferred®

Oprócz zalet trwałości, jakości produktów ProLube® i porównaniu ich z konwencjonalnymi odpowiednikami, nasze produkty są certyfikowane oraz spełniają również najnowsze wymagania programu USDA BioPreferred®, czyli oznaczenia produktów na bazie roślinnej, które zakłada, że produkty, które zawierają w całości lub w części, substancje chemiczne i energię pochodzącą ze źródeł odnawialnych żywej materii biologicznej, znanej również jako bio-materiały, spełniają kryteria przyłączenia do programu USDA BioPreferred®. Wszystkie produkty ProLube® znacznie przewyższają minimalny poziom zawartości biologicznej wymagany przez BioPreferred®.

Nasze Bio-produkty są oparte w całości lub w znacznym stopniu na bazie roślinnej - składają się z najwyższej jakości oleju rzepakowego i materiałów odnawialnych - pochodzenia roślinnego.

Celem programu USDA BioPreferred® jest promowanie zakupów i stosowanie produktów opartych na bazie roślinnej. Program pomaga pobudzić rozwój gospodarczy - tworzenie nowych miejsc pracy i tworzenie nowych rynków zbytu dla produktów naturalnych. Szybszy rozwój, zakup i stosowanie produktów pochodzenia naturalnego zmniejsza zależność od ropy naftowej i jej zużycia, a wpływa to dodatkowo na zwiększenie wykorzystania odnawialnych zasobów energii i może przyczynić się do zmniejszenia negatywnego wpływu na środowisko i zdrowie.

NSF INTERNATIONAL® Certyfikat #C0207169

Nr. rejestracyjne # 149703, 149695, 149696, 149697

Nasze produkty ProLube® - smary i oleje do przemysłu spożywczego H1, H2 - są zatwierdzone i certyfikowane przez NSF International. NSF to organizacja promująca najwyższe standardy w przemyśle spożywczym. Produkty te muszą mieć naniesiony znak NSF z numerem identyfikacyjnym NSF Registration # albo danymi jednostki certyfikującej oraz danymi producenta i opisem produktu. Międzynarodowa Jednostka NSF International, założona w latach 40-tych XX wieku jest przedsiębiorstwem działającym w sferze ochrony zdrowia i bezpieczeństwa publicznego; dostarcza przedsiębiorstwom, instytucjom publicznym oraz konsumentom na całym świecie certyfikowanych rozwiązań w zakresie zarządzania bezpieczeństwem, higieną i ochrony zdrowia.

Znak na produktach NSF International® to pewność, że produkt został sprawdzony przez jedną z najbardziej szanowanych niezależnych organizacji certyfikujących, jaka dzisiaj istnieje. Jest rozpoznawana i ceniona przez konsumentów, producentów, sprzedawców i agencje na całym świecie. Znak certyfikacji NSF na produkcie oznacza, że produkt spełnia wszystkie standardowe wymagania. NSF International przeprowadza niezapowiedziane kontrole i okresowe testy produktów w celu sprawdzenia, że produkt nadal spełnia wszystkie standardowe wymagania.





PROLUBE® BIO WIELOZADANIOWY OLEJ SMARUJĄCY I PENETRANT

PROLUBE® Tysiące zastosowań - do przemysłu, motoryzacji i domu. Posiada do 500% wyższe właściwości smarne od produktów opartych na bazie ropy naftowej oraz z dodatkiem silikonu i teflonu. Idealny do smarowania precyzyjnych łożysk, łańcuchów, rolek, zamków, kłódek, suwnic, linek metalowych, kół zębatach, części kosiarek, zawiasów, kołowrotek, części ślizgowych, części klimatyzacji, okien i wielu innych. Dzięki roślinnej polaryzacji bardzo dobrze przylega do każdej powierzchni, nie spływa i nie jest "wyrzucany" na zewnątrz pod wpływem wysokich obrotów. np. łańcuch motocyklowy. Bezpieczny dla tworzyw sztucznych, gumy jak i oringów. Dzięki bardzo wysokiej temperaturze zapłonu i doskonałej smarowności, obniża znacznie tarcie likwidując trzaski, piski - zapobiega zacieraniu i zapiekaniu się współpracujących elementów. Dobrze sprawdza się jako chłodziwo w obróbce metali - przy wierceniu, frezowaniu, gwintowaniu, rozwiercaniu, cięciu i szlifowaniu. Penetruje, poluzowuje zardzewiałe i zapieczone mechanizmy. Skutecznie wypiera wodę, zabezpiecza, zapobiega rdzy i korozji - posiada doskonałe właściwości dielektryczne i konserwujące. Nie zawiera substancji drażniących, ropy naftowej, chloru i silikonu. Biodegradowalny i bezpieczny w kontakcie ze skórą, nie wywołuje alergii. Produkt w aerozolu posiada spray 360° - działa w pozycji odwróconej



Temperatura zapłonu: +312°C, Punkt spalania: +350°C, Punkt płynięcia: -22°C



- # PRO 6006 55 ml atomizer, 36 szt. w kartonie display
- # PRO 6012 240 ml aerosol, 24 szt. w kartonie display
- # PRO 6014 400 ml aerosol, 12 szt. w kartonie display



PROLUBE® BIO PENETRANT I ODRDZEWIACZ

PROLUBE® Tysiące zastosowań - do przemysłu, motoryzacji i domu. Rekomendowany do zastosowań w ciężkich warunkach przemysłowych i motoryzacji.

Doskonale penetruje, odrdzewia, poluzowuje zardzewiałe i zapieczone części. Dzięki niskiej lepkości bardzo dobrze penetruje - uwalnia zapieczone i zacinające się mechanizmy, usuwa rdzę i korozję. Idealny do zardzewiałych łożysk, łańcuchów, zawiasów, kłódek, zamków, nakrętek, śrub, rygli, linek, renowacji starych maszyn, elementów silników, przedziewiałych układów wydechowych i elementów zawieszenia. Wytrzymały film olejowy znakomicie zabezpiecza spawy. Ze względów bezpieczeństwa, posiada dwukrotnie wyższy punkt zapłonu od produktów opartych na bazie ropy naftowej. Skutecznie wypiera wodę i zabezpiecza powierzchnie pozostawiając powłokę ochronną zapobiegającą powstawaniu rdzy i korozji.

Nie zawiera substancji drażniących, ropy naftowej, chloru i silikonu. Biodegradowalny i bezpieczny w kontakcie ze skórą, nie wywołuje alergii.

Produkt w aerozolu posiada spray 360° - działa w pozycji odwróconej.

Temperatura zapłonu: +168°C, Punkt płynięcia: -20°C



- # PPO 6022 240 ml aerosol, 24 szt. w kartonie display
- # PPO 6024 400 ml aerosol, 12 szt. w kartonie display





BIO-SMARY

ProLube® naturalne, biodegradowalne bio smary są to najwyższej jakości produkty stworzone do zastosowań we wszystkich gałęziach przemysłu: spożywczym, hutniczym, metalurgicznym, energetycznym, kopalniach, produkcji gumy, przemyśle szklanym, tekstylnym, chemicznym, papierniczym, motoryzacji, rolnictwie oraz setek innych...

Naturalna polaryzacja cząsteczek roślinnych ProLube® powoduje przyleganie do powierzchni metali tworząc powłokę / film olejowy, który posiada ponadprzeciętne właściwości smarne, są odporne na wysokie temperatury robocze, mycie wodą, ekstremalne ciśnienia i obciążenia. Dzięki dodatkom uszlachetniającym EP, nasze produkty doskonale sprawdzają się nawet w ekstremalnych zastosowaniach.



EPM BIO WIELOFUNKCYJNY SMAR LITOWY EP

ProLube® Wielofunkcyjny smar litowy EP - jest smarem najwyższej jakości, który jest w pełni biodegradowalny. Zawiera dodatki EP zwiększające wytrzymałość na ekstremalne ciśnienia i obciążenia. Odporny na mycie wodą i na działania atmosferyczne. Doskonale konserwuje, posiada właściwości dielektryczne, tworzy powłokę zapobiegającą powstawaniu rdzy i korozji. Wielofunkcyjny smar litowy EP spełnia najwyższe wymagania Narodowego Instytutu Smarów (NLGI) normy "LB" dla najlepszej ochrony przed zużyciem, utlenianiem, korozją i tarcie. Pracuje w szerokim zakresie temperatur a wysoka temperatura zapłonu obniża tarcie i zużycie wszystkich elementów ruchomych zwiększając bezpieczeństwo stosowania.

Do zastosowań na każdym stopniu metali a nawet plastikach. Znajduje szereg zastosowań w przemyśle ciężkim i lekkim, maszynach budowlanych, sprzęcie drogowym, maszynach górniczych, statkach, jak również samochodach ciężarowych i osobowych.

Doskonale do: łożysk, przegubów, przekładni kierowniczych, ślizgów, wałów, zębatek, pomp wody oraz wiele innych.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

Klasa NLGI "LB"	2
Kolor smaru	Karmelowy
Zakres temperatury roboczej	-42°C do +145°C
Punkt kroplenia	+195°C
Punkt zapłonu oleju bazowego	+329°C
Baza smaru	Litowy



# EPM 6101	400 gr kartusz, 12 szt. w kartonie
# EPM 6103	4,5 kg pojemnik plastikowy
# EPM 6104	18 kg pojemnik plastikowy
# EPM 6105	182 kg beczka metalowa



WLP BIO BIAŁY SMAR LITOWY EP

ProLube® Bio Biały smar litowy EP - jest smarem najwyższej jakości. Zawiera dodatki EP zwiększające wytrzymałość na ekstremalne ciśnienia i obciążenia. Jest odporny na mycie wodą jak i odporny na działania atmosferyczne. Doskonale konserwuje i posiada właściwości dielektryczne. Tworzy powłokę zapobiegającą rdzy oraz korozji. Biały smar litowy EP spełnia najwyższe wymagania Narodowego Instytutu Smarów (NLGI) normy "LB" dla najlepszej ochrony przed zużyciem, utlenianiem, korozją i tarcie. Biały smar litowy EP jest doskonałym smarem który znajduje setki zastosowań we wszystkich gałęziach przemysłu i motoryzacji. Pracuje w szerokim zakresie temperatur a wysoka temperatura zapłonu obniża tarcie i zużycie wszystkich elementów ruchomych zwiększając bezpieczeństwo stosowania. Biały kolor smaru pomaga wykryć ewentualne zanieczyszczenia szybciej niż przy zastosowaniu konwencjonalnych smarów i pomaga chronić drogi sprzęt.

Do zastosowań na każdym stopniu metali, w kontakcie metal z metalem, metal z plastikiem. Smaruje linki gazu, sprzęgła, prędkościomierza, prowadnice siedzeń samochodowych, zawiasy, drzwi, sworznie, klemy akumulatorów, mechanizmy szyb i wycieraczek oraz wiele innych.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

Klasa NLGI "LB"	2
Kolor smaru	Biały
Zakres temperatury roboczej	-40°C do +145°C
Punkt kroplenia	+190°C
Punkt zapłonu oleju bazowego	+329°C
Baza smaru	Litowy



# WLP 6108	400 gr kartusz, 12 szt. w kartonie
# WLP 6109	4,5 kg pojemnik plastikowy
# WLP 6110	18 kg pojemnik plastikowy
# WLP 6111	182 kg beczka metalowa





EPA BIO PREMIUM SMAR MORSKI EP

Prolube® Bio Premium EP smar morski - Posiada ponadprzeciętne właściwości smarne. Jest wodoodpornym i antykorozyjnym smarem morskim najwyższej jakości, który jest w pełni biodegradowalny, odporny na czynniki atmosferyczne, sól morską, na wymywanie i wypłukiwanie wodą. Przeznaczony do mechanizmów zanurzonych przez dłuższy czas w wodzie morskiej. Zawiera zagęszczacze i dodatki EP które wspomagają pracę przy ekstremalnie wysokich ciśnieniach i obciążeniach dla najwyższej wydajności. Bio Premium EP smar morski spełnia najwyższe wymagania Narodowego Instytutu smarów (NLGI) normy "GC-LB" dla najlepszej ochrony przed zużyciem, utlenianiem, korozją i tarcieniem. Do zastosowań w szerokim zakresie temperatur. Doskonale wycisza i likwiduje drgania.

Idealny do aplikacji w przemyśle morskim: sprzęcie okrętowym, urządzeniach wysoko i nisko obrotowych, łożysk, zębatek, prowadnic zębatach, rolek, taśmociągów, łożysk przekładni, przegubów, łańcuchów, piast, ślizgów, lin, linek sterowniczych, wałów, wałów kardanowych oraz setek innych zastosowań gdzie występują ekstremalne ciśnienia i przeciążenia.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

Klasa NLGI "GC-LB"	2
Kolor smaru	Niebieski
Zakres temperatury roboczej	-43°C do +222°C
Punkt kroplenia	+280°C
Punkt zapłonu oleju bazowego	+329°C
Baza smaru	Kompleks litowy



# EPA 6121	400 gr kartusz, 12 szt. w kartonie
# EPA 6122	4,5 kg pojemnik plastikowy
# EPA 6123	18 kg pojemnik plastikowy
# EPA 6124	182 kg beczka metalowa



EPX BIO PREMIUM CZERWONY SMAR EP

Smar klasy Premium do ekstremalnych obciążeń - biodegradowalny smar EP na bazie kompleksu litowego

Prolube® Bio Premium Czerwony smar EP - Posiada ponadprzeciętne właściwości smarne. Jest wodoodpornym i antykorozyjnym smarem najwyższej jakości, który jest w pełni biodegradowalny. Jest odporny na czynniki atmosferyczne, na sól morską oraz wymywanie i wypłukiwanie wodą. Zawiera dodatki EP które wspomagają pracę przy ekstremalnych obciążeniach dla najwyższej wydajności. Bio Premium Czerwony smar EP spełnia najwyższe wymagania Narodowego Instytutu smarów (NLGI) normy "GC-LB" dla najlepszej ochrony przed zużyciem, utlenianiem i tarcieniem. Doskonale wycisza i likwiduje drgania. Stworzony do zastosowań w szerokim zakresie temperatur.

Idealny do aplikacji: maszyn górniczych, maszyn rolniczych, układów centralnego smarowania, buldożerów, koparek, samochodów osobowych, ciężarowych i motocykli. Do łożysk kół, łożysk wysokoobrotowych, pił, ślizgów, łańcuchów, zębatek, prowadnic zębatach, przekładni otwartych, rolek, wałów, piast, przesiewaczy, taśmociągów, kruszarek - ten doskonały smar znajduje swoje zastosowanie we wszystkich gałęziach przemysłu, motoryzacji - wszędzie tam gdzie występują ekstremalne ciśnienia i przeciążenia.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

Klasa NLGI "GC-LB"	2
Kolor smaru	Czerwony
Zakres temperatury roboczej	-43°C do +222°C
Punkt kroplenia	+280°C
Punkt zapłonu oleju bazowego	+329°C
Baza smaru	Kompleks litowy



# EPX 6116	400 gr kartusz, 12 szt. w kartonie
# EPX 6118	4,5 kg pojemnik plastikowy
# EPX 6119	18 kg pojemnik plastikowy
# EPX 6120	182 kg beczka metalowa



EMP BIO SMAR EP MOLIBDENOWY MoS2

Prolube[®] Bio Smar EP Molibdenowy MoS2 - Wzmocniony dwusiarczkiem molibdenu i dodatkami EP zwiększającymi wytrzymałość na zużycie, ekstremalne ciśnienia i obciążenia. Jest w pełni odporny na wymywanie wodą, doskonale konserwuje, chroni przed rdzą i posiada właściwości dielektryczne. Tworzy powłokę zapobiegającą rdzy oraz korozji. Do zastosowań na wszystkich stopach metali, również plastików. Spełnia najwyższe wymagania Narodowego Instytutu smarów (NLGI) normy "LB" dla najlepszej ochrony przed zużyciem, utlenianiem, korozją i tarcieniem. Bio Smar EP Molibdenowy MoS2 jest doskonałym smarem który znajduje setki zastosowań we wszystkich gałęziach przemysłu. Doskonale wycisza i likwiduje drgania. Wysoka temperatura zapłonu obniża tarcie i zużycie wszystkich elementów ruchomych zwiększając bezpieczeństwo stosowania.

Idealny do aplikacji: zwrotnic, suwnic, wałów, przegubów, zębatek, tarcz ślizgowych, podwozi i siodeł samochodów ciężarowych, traktorów, buldożerów, wózków widłowych, dźwigów, żurawi oraz innym sprzęcie przemysłowym pracującym w wilgotnym środowisku oraz ekstremalnych warunkach.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

Klasa NLGI "LB"	2
Kolor smaru	Srebro-szary
Zakres temperatury roboczej	-30°C do +145°C
Punkt kroplenia	+200°C
Punkt zapłonu oleju bazowego	+329°C
Baza smaru	Litowy



- # EMP 6112 400 gr kartusz, 12 szt. w kartonie
- # EMP 6113 4,5 kg pojemnik plastikowy
- # EMP 6114 18 kg pojemnik plastikowy
- # EMP 6115 182 kg beczka metalowa



NHF H1 BIO SMAR DO PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO NLGI 1

Biodegradowalny smar na bazie Organoclay - organicznie modyfikowanego bentonitu.

ProLube[®] Wielozadaniowy bio smar do przemysłu spożywczego NSF H1 jest smarem klasy PREMIUM opartym na bazie organicznie modyfikowanego bentonitu. W połączeniu z najwyższej klasy dodatkami jest odporny na ekstremalne obciążenia, działanie pary wodnej, kwasów, roztworów alkalicznych. Ma właściwości antykorozyjne i antyoksydacyjne. Jest przeznaczony do pracy w bardzo wysokich temperaturach roboczych, odporny na wodę zimną, gorącą i wypłukiwanie. Może być z powodzeniem stosowany na wszystkich elementach elastomerowych, plastikach i wszystkich stopach metali. Oferuje najwyższą wydajność w zakładach przetwórstwa spożywczego. Certyfikowany i dopuszczony przez USDA BioPreferred[®], NSF International[®] do incydentalnego kontaktu z żywnością - cert. nr. 149703. Jest przeznaczony do stosowania w przemyśle spożywczym (rolnym, cukierniczym, piekarniczym, mięsnym, warzywnym, tłuszczowym), kosmetycznym i farmaceutycznym.

Znajduje szereg zastosowań do: układów centralnego smarowania, napędów łańcuchowych, łańcuchów, łożysk ślizgowych i tocznych, przewodnic, rolek, kół zębatach, przegubów i innych mechanizmów pracujących w szerokim zakresie temperatur i wymagających smarów dopuszczonych do incydentalnego kontaktu z żywnością.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

Klasa NLGI	1
Kolor smaru	Kość słoniowa
Zakres temperatury roboczej	-20°C do +250°C
Punkt kroplenia	Nie posiada
Lepkość oleju bazowego	213
Baza smaru	Organoclay



- # NHF 6301 400 gr kartusz, 12 szt. w kartonie
- # NHF 6302 18 kg pojemnik plastikowy
- # NHF 6304 182 kg beczka metalowa



Nonfood Compounds
Program Listed H1
Registration # 149703





NHF H1 BIO SMAR DO PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO NLGI 2

Biodegradowalny smar na bazie Organoclay - organicznie modyfikowanego bentonitu.

ProLube® Wielozadaniowy bio smar do przemysłu spożywczego NSF H1, H2 jest smarem klasy PREMIUM opartym na bazie organicznie modyfikowanego bentonitu. W połączeniu z najwyższej klasy dodatkami jest odporny na ekstremalne obciążenia, działanie pary wodnej, kwasów, roztworów alkalicznych. Ma właściwości antykorozyjne i antyoksydacyjne. Jest przeznaczony do pracy w bardzo wysokich temperaturach roboczych, odporny na wodę zimną, gorącą i wypłukiwanie. Może być z powodzeniem stosowany na wszystkich elementach elastomerowych, plastikach i wszystkich stopach metali. Oferuje najwyższą wydajność w zakładach przetwórstwa spożywczego. Certyfikowany i dopuszczony przez USDA BioPreferred®, NSF International® do incydentalnego kontaktu z żywnością - cert. nr. 149695. Jest przeznaczony do stosowania w przemyśle spożywczym (rolnym, cukierniczym, piekarniczym, mięsnym, warzywnym, tłuszczowym), kosmetycznym i farmaceutycznym.

Znajduje szereg zastosowań do: układów centralnego smarowania, napędów łańcuchowych, łańcuchów, łożysk ślizgowych i tocznych, prowadnic, rolek, kół zębatach, przegubów i innych mechanizmów pracujących w szerokim zakresie temperatur i wymagających smarów dopuszczonych do incydentalnego kontaktu z żywnością.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

Klasa NLGI	2
Kolor smaru	Kość słoniowa
Zakres temperatury roboczej	-20°C do +250°C
Punkt kroplenia	Nie posiada
Lepkość oleju bazowego	213
Baza smaru	Organoclay



# NHF 6305	400 gr kartusz, 12 szt. w kartonie
# NHF 6306	18 kg pojemnik plastikowy
# NHF 6308	182 kg beczka metalowa



Nonfood Compounds
Program Listed H1, H2
Registration # 149695

NHF H1 BIO OLEJ DO ŁAŃCUCHÓW I PRZEWODÓW

NSF H1 Biodegradowalny olej do łańcuchów i przewodów w przemyśle spożywczym.

PROLUBE® H1 Bio olej do łańcuchów i przewodów jest zatwierdzony i certyfikowany przez NSF International® oraz USDA BioPreferred® oraz spełnia kryteria ustalone przez USDA H-1 i US FDA 21 CFR 178.3570 "Smary incydentalnego kontaktu z żywnością". Nr. rej. NSF International® #149696.

Olej bazowy posiada do 500% wyższe właściwości smarne oraz 2x wyższą temperaturę zapłonu od produktów opartych na bazie ropy naftowej oraz z dodatkiem silikonu i teflonu. Doskonale do smarowania łańcuchów, przewodów, prowadnic, rolek, suwnic, linek metalowych oraz kół zębatach. Skutecznie wypiera wodę, zabezpiecza, ma właściwości antykorozyjne i antyoksydacyjne. Nie powoduje osadów (jak produkty na bazie ropy naftowej). Może być z powodzeniem stosowany na wszystkich elementach elastomerowych, plastikach i wszystkich stopach metali. Oferuje najwyższą wydajność w zakładach przetwórstwa spożywczego. Nie zawiera substancji drażniących, ropy naftowej, chloru i silikonu. W pełni biodegradowalny i bezpieczny w kontakcie ze skórą, nie wywołuje alergii.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

Temperatura zapłonu	+309°C
Punkt płynięcia	-20°C

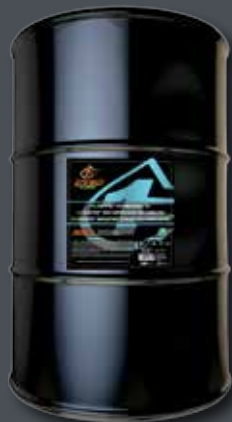


# NHF 6312	5 L kanister plastikowy
# NHF 6314	20 L kanister plastikowy
# NHF 6316	200 L beczka metalowa



Nonfood Compounds
Program Listed H1
Registration # 149696

SPECJALISTYCZNE ŚRODKI SMARNE



DCC DUSTPRO® KONCENTRAT TŁUMIĄCY PYŁ I STABILIZATOR

ProLube® DUSTPRO® Bio Koncentrat tłumiący pył i stabilizator (DCC) jest to biodegradowalna, nietoksyczna emulsja która zapewni trwałą kontrolę w tłumieniu pyłu spowodowanego przez wiatr, pojazdy i przejazd ciężkich maszyn roboczych. Służy do stabilizacji dróg nieutwardzonych, gruntu i innych nawierzchni. Eliminuje żrące środki chemiczne i toksyczne. Nie zawiera ropy naftowej, chloru i posiada dwukrotnie wyższy punkt zapłonu od produktów opartych na bazie ropy naftowej. Produkt ten jest bezpieczny i łatwy w stosowaniu i nie wymaga specjalnego sprzętu rozpraszającego. Bardzo dobrze zwilża i penetruje powierzchnię, zapobiega emisji cząstek pyłu, kurzu i brudu. Dla ekonomicznego zastosowania łatwo miesza się z wodą.

SPOSÓB UŻYCIA: ProLube® DUSTPRO® Bio Koncentrat tłumiący pył i stabilizator (DCC) jest zalecany do stosowania w procesie emulgowania go wodą. Zmieszać 20% do 30% (objętościowo) koncentratu z wodą. Rozprzaskić mieszankę około 0,5 litra na metr kwadratowy.

ProLube® DUSTPRO® Bio Koncentrat tłumiący pył i stabilizator (DCC) nadaje się do użycia na drogi gruntowe i parkingi, do kamieniołomów, kopalni i składowisk odpadów górniczych, składowisk materiałów sypkich, na budowach, magazynów, terminali dla ciężarówek, dróg publicznych, terenów rekreacji i torów wyścigowych. Zapewnia lepszą i długotrwałą kontrolę zapylenia niż woda lub wiele typowych produktów tłumiących pył.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

Kolor	Bursztynowy
Lepkość (cSt)	48
Temperatura zapłonu	+291°C
Toksyczność dla organizmów wodnych OECD 202	Nie toksyczny
Biodegradowalność OECD 301F	Pozytywna



- # DCC 6460 20 L kanister plastikowy
- # DCC 6461 200 L beczka metalowa
- # DCC 6462 1040 L paletopojemnik



PKK BIO OLEJ DO ŁAŃCUCHÓW I PRZEWODÓW

Biodegradowalny olej do łańcuchów i przewodów do wysokich temperatur roboczych

PROLUBE® Bio olej do łańcuchów i przewodów - tysiące zastosowań - do przemysłu, motoryzacji i domu. Posiada do 500% wyższe właściwości smarne od produktów opartych na bazie ropy naftowej oraz z dodatkiem silikonu i teflonu. Dzięki roślinnej polaryzacji bardzo dobrze przylega do każdej powierzchni, nie spływa i nie jest "wyrzucany" na zewnątrz pod wpływem wysokich obrotów. np. łańcuch motocyklowy. Bezpieczny dla tworzyw sztucznych, gumy jak i oringów. Dzięki bardzo wysokiej temperaturze zapłonu i doskonałej smarowności, obniża znacznie tarcie likwidując trzaski, piski - zapobiega zacieraniu i zapiekaniu się współpracujących elementów. Skutecznie wypiera wodę, zabezpiecza, zapobiega rdzy i korozji - posiada doskonałe właściwości dielektryczne i konserwujące. Idealny do smarowania łańcuchów, przewodów, suwnic, linek metalowych, kół zębatach i innych mechanizmów pracujących w wysokich temperaturach.

Nie zawiera substancji drażniących, ropy naftowej, chloru i silikonu.
Biodegradowalny i bezpieczny w kontakcie ze skórą, nie wywołuje alergii.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

Temperatura zapłonu	+312°C
Punkt płynięcia	-22°C



- # PKK 6052 500 ml pojemnik plastikowy
- # PKK 6054 1 L pojemnik plastikowy
- # PKK 6056 5 L kanister plastikowy
- # PKK 6058 20 L kanister plastikowy
- # PKK 6060 200 L beczka metalowa



PROLUBE®

TABELA ZASTOSOWAŃ SMARÓW



EPM BIO
WIELOFUNKCYJNY
SMAR LITOWY EP



WLP BIO
BIAŁY SMAR
LITOWY EP



EPX BIO PREMIUM
CZERWONY
SMAR EP



EPA BIO
PREMIUM EP
SMAR MORSKI



EMP BIO SMAR EP
MOLIBDENOWY
MoS2



NHF H1 BIO SMAR
DO PRZEMYSŁU
SPOŻYWCZEGO
NLGI#1



NHF H1 BIO SMAR
DO PRZEMYSŁU
SPOŻYWCZEGO
NLGI#2

SPECYFIKACJA TECHNICZNA:

Baza smaru - Zagęszczacz	Lit	Lit	Kompleks Litowy	Kompleks Litowy	Lit	Organoclay	Organoclay
Klasa NLGI Indeks	2	2	2	2	2	1	2
Iepkości oleju bazowego	205	205	205	205	205	213	213
Dodatki uszlachetniające EP	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
Specjalne dodatki	Nie	Nie	Nie	Nie	Molibden 2%	Nie	Nie
Temperatura kroplenia °C	195°C	190°C	280°C	280°C	200°C	Nie posiada	Nie Posiada
Zakres temperatury roboczej °C	-42°C do +145°C	-40°C do +145°C	-43°C do +222°C	-43°C do +222°C	-30°C do +145°C	-20°C do +250°C	-20°C do +250°C
Certyfikat NLGI GC i/lub LB	LB	LB	GC-LB	GC-LB	LB		

Maszyny i sprzęt rolniczy	3	3	3		3		
Nadwozie quadów	3		3	3			
Podwozia samochodowe, ciężarówki i motocykle	3		3	3			
Zawiasy, szafki, szufiady i stojaki regulowane	3	3					
Szpilki, sworznie			3		3		
Przeguby kulowe, przeguby uniwersalne	3		3		3		
Liny stalowe - o niskim obciążeniu	3		3				
Liny stalowe - o wysokim obciążeniu			3				
Sprzęt do myjni samochodowych			3	3			
Maszyny i urządzenia budowlane	3		3		3		
Sprzęt górniczy			3		3		
Silniki elektryczne		3	3				
Zaczepty do sprzegów siodłowych (do siodła)			3		3		
Maszyny do produkcji spożywczej						3	3
Maszyny do produkcji spożywczej - niskie temp.						3	3
Przemysłowe wózki widłowe	3		3		3		
Bramy garażowe, zasuwnice okienne	3	3					
Smarowanie ogólne, połączenia ruchome	3	3	3			3	3
Wózki golfowe i sprzęt obsługi pól golfowych	3						
Ciężkie warunki i odporność na wymywanie wodą			3	3			
Wysokie temperatury i duże obciążenia	3		3	3		3	3
Połączenia hydrauliczne	3	3		3			
Urządzenia przemysłowe (wg. zaleceń OEM)	3	3	3		3		
Maszyny i urządzenia ogrodnicze	3		3				
Łożyska do maszyn i urządzeń ogrodniczych			3				
Specjalistyczne morskie - połączenia kardana				3			
Specjalistyczne morskie - wał śruby napędowej				3			
Specjalistyczne morskie - do łożysk i nadwozi				3			
Specjalistyczne morskie - wciągarki, kable i tańcuchy				3			
Specjalistyczne morskie - przekładnie i prowadnice				3			
Sprzęty i urządzenia magazynowe	3	3	3		3	3	3
Mini ładowarki, łyżki, wysięgniki do koparek			3		3		
Obudowy łożysk, wały obrotowe, sworznie			3		3		
Łożyska ślizgowe, panewki, łożyska naczepek i kół			3	3	3		
Skutery śnieżne, dmuchawy, odśnieżarki i plugi			3	3			
Drążki skrzętne			3				
Wciągarki - o niskim obciążeniu	3		3	3			
Wciągarki - o wysokim obciążeniu			3	3			
Aplikacje w ekstremalnych zimowych warunkach			3	3			

3 Dostkonały
3 Bardzo dobry





500%

WYŻSZE WŁAŚCIWOŚCI SMARNE

ProLube GmbH

Premium Bio-Smary • Bio-Oleje

WWW.PROLUBE.DE

O FIRMIE

ProLube GmbH jest przedsiębiorstwem o zasięgu globalnym, działającym prospołecznie i proekologicznie. Aby zdobyć lojalność klientów, oferujemy najbardziej zaawansowane, wydajne, opłacalne, nietoksyczne produkty smarne, jakie są dziś dostępne na rynku. Fundamenty naszej firmy opierają się na wartościach, które nas odróżniają i określają nasze działania w celu wspierania ochrony środowiska i przynoszenia korzyści społecznościom, dla których działamy. Dokładamy wszelkich starań, aby stać się marką numer 1 w produkcji naturalnych, biodegradowalnych produktów smarnych. Jesteśmy przedsiębiorstwem, które troszczy się o przyrodę i pomaga przywracać środowisko naturalne.

KONCEPCJA

Na rynku istnieje bardzo niewiele ekologicznych produktów smarnych powszechnie dostępnych dla konsumentów, którzy chcieliby mieć większy wybór przy zakupie produktów na bazie naturalnej. Istnieje przekonanie, że większość z tych produktów nie jest tak naprawdę ekologiczna lub jest zbyt droga i nie spełnia oczekiwań pod względem wydajności - lub wszystko naraz. Naszym celem jest dostarczanie ekologicznych produktów smarnych na bazie naturalnej o najwyższej jakości, w cenach porównywalnych z powszechnie dostępnymi smarami i olejami, tak aby klient nie musiał stawać przed utrudnioną opcją wyboru, na który produkt się zdecydować.

LOGICZNY WYBÓR

Kupując nasze produkty nie trzeba rezygnować ani z właściwości ani z wydajności. Dostarczając najwyższej jakości ekologiczne smary i oleje o doskonałych parametrach udowodniliśmy, że nasze produkty znacznie zmniejszają tarcie, temperatury robocze, a urządzenia działają lepiej i dłużej. Nasze naturalne produkty smarne zmniejszają potrzebę i częstotliwość wymiany smaru/oleju ze względu na ich bardzo wysoką żywotność.

ECO- FRIENDLY

Nasze produkty są naturalne, biodegradowalne, przyjazne dla środowiska i odnawialne. Są produkowane z surowca najwyższej jakości dostępnego obecnie na rynku - oleju rzepakowego. Używając naszych produktów dbasz w 100% o środowisko naturalne. Nasze produkty spełniają surowe wymogi testów OECD 301 na biodegradację, nie ulegają bioakumulacji, nie są toksyczne dla roślin i są neutralne w wodzie.

Istnieje wiele poziomów biodegradacji. Zgodnie z założeniami ASTM International „biodegradowalność ostateczna” oznacza, że przynajmniej 60% produktu musi ulec biodegradacji w ciągu 28 dni, według najwyższego standardu oceny rankingowej (2,1 ASTM D - 5864).

DOGODNOŚĆ

Nasze ZIELONE produkty z łatwością mieszają się i zastępują konwencjonalne produkty oparte na bazie ropy naftowej.

OCHRONA ŚRODOWISKA

Nasze opakowania nadają się do recyklingu i są w znacznej części wyprodukowane z przetworzonych tworzyw sztucznych i innych materiałów ekologicznych.

SYSTEM IDENTYFIKACJI MATERIAŁÓW NIEBEZPIECZNYCH

System Identyfikacji Materiałów Niebezpiecznych: (ang. Hazardous Materials Identification System, HMIS) – system oznakowania niebezpiecznych substancji chemicznych i ich mieszanin opracowany przez National Paint & Coatings Association (NPCA; obecnie American Coatings Association, ACA) w Stanach Zjednoczonych spełniający zalecenia OSHA Hazard Communication Standard (29 CFR 1910.1200) i stosowany czasem w kartach charakterystyki. HMIS jest znakiem towarowym ACA. Oznaczenie składa się z czterech pasków – niebieskiego (zagrożenia dla zdrowia), czerwonego (palność substancji), pomarańczowego (zagrożenia fizyczne) i białego (środki ochrony osobistej). Na pierwszych trzech paskach umieszczone są oznaczenia cyfrowe określające stopień zagrożenia („0” – brak zagrożenia; „4” – największe zagrożenie). Na niebieskim pasku umieszcza się dodatkowo asterysk, jeśli substancja może powodować chroniczne zagrożenie dla zdrowia. Biały pasek określa środki ochrony osobistej w pracy z daną substancją. Jest wiele firm, które reklamują swoje produkty jako ekologiczne i bezpieczne, jednak tylko smary i oleje ProLube®, jako jedne z nielicznych na rynku (!) nie zawierają w swoim składzie żadnych alergenów czy substancji toksycznych sklasyfikowanych przez HMIS (System Identyfikacji Materiałów Niebezpiecznych) jako niebezpieczne! Nasze produkty są w 100% ekologiczne i naprawdę bezpieczne!

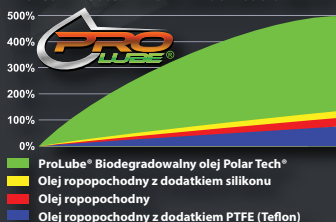
Jeśli chodzi o zagrożenie dla zdrowia i toksyczność, produkty ProLube posiadają wynik „0”! (zob. karty charakterystyk SDB)



Dlaczego warto wybrać ProLube®

WYDAJNOŚĆ

PROLUBE® - 500% WYŻSZE WŁAŚCIWOŚCI SMARNE*



TECHNOLOGIA



NATURALNE



BIODEGRADOWALNE



ODNAWIALNE

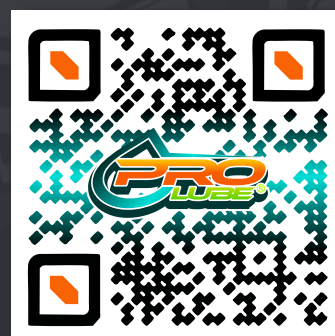


PRZYJAZNE DLA ŚRODOWISKA

KONTAKT

ProLube GmbH
Scharnhölzstraße 346
D-46240 Bottrop
Germany
VAT EU: DE293160991
HRB: 71620

+49 2041 771010
info@prolube.de
www.ProLube.de



WWW.PROLUBE.DE