

TABELA MIESZALNOŚCI SMARÓW

Tylko niektóre rodzaje smarów mogą być mieszane między sobą bez wpływu na jakość smarowania. Dla bezpieczeństwa, ogólną zasadą jest aby nie mieszać żadnych smarów z różnymi dodatkami lub zagęszczaczami, które mogłyby wywołać rdzewienie, korozję w niskich temperaturach pracy lub spowodować zwarzenie się oleju a następnie wyciek smaru / oleju. Proszę odwołać się do poniższej tabeli w celu porówniania kompatybilności. Nie jest ważne co opisuje wykres, aby uzyskać maksymalną wydajność, żywotność smaru należy zawsze opróżnić i wyczyścić pozostałość poprzedniego (jeżeli nie był identyczny jak obecny).

Zagęszczacz	Kompleks alumiiniowy	Bar	Wapniowy	Wapniowy 12-Hydroksy	Kompleks wapniowy	Bentonitowy	Litowy	Litowy 12-Hydroksy	Kompleks litowy	Polimocznikowy
Kompleks alumiiniowy		N	N	M	N	N	N	N	M	N
Bar	N		N	M	N	N	N	N	N	N
Wapniowy	N	N		M	N	M	M	GM	M	N
Wapniowy 12-Hydroksy	M	M	M		GM	M	M	M	M	N
Kompleks wapniowy	N	N	N	GM		N	N	N	M	M
Bentonitowy	N	N	M	M	N		N	N	N	N
Litowy	N	N	M	M	N	N		M	M	N
Litowy 12-Hydroksy	N	N	GM	M	N	N	M		M	N
Kompleks litowy	M	N	M	M	M	N	M	M		N
Polimocznikowy	N	N	N	N	M	N	N	N	N	

Względna ocena mieszalności: **M** = Mieszalny **N** = Niemieszalny **GM** = Granica mieszalności

Uwaga: Ten wykres jest ogólnym przewodnikiem do uzyskania zgodności smaru. Specyficzne właściwości smarów mogą dyktować przydatność do użycia. Testy powinny być prowadzone w celu określenia, czy są to zgodne smary. Zgodność mieszanin zagęszczaczy jest zazwyczaj podzielona na następujące kategorie:

Mieszalny - Właściwości zagęszczacza są podobne do tych, jak i indywidualnego smaru.

Niemieszalny - Właściwości zagęszczacza są znacząco różne od poszczególnych smarów.

Granica mieszalności - Właściwości zagęszczacza mogą lub nie mogą być dopuszczalne, w zależności od rodzaju zastosowania.